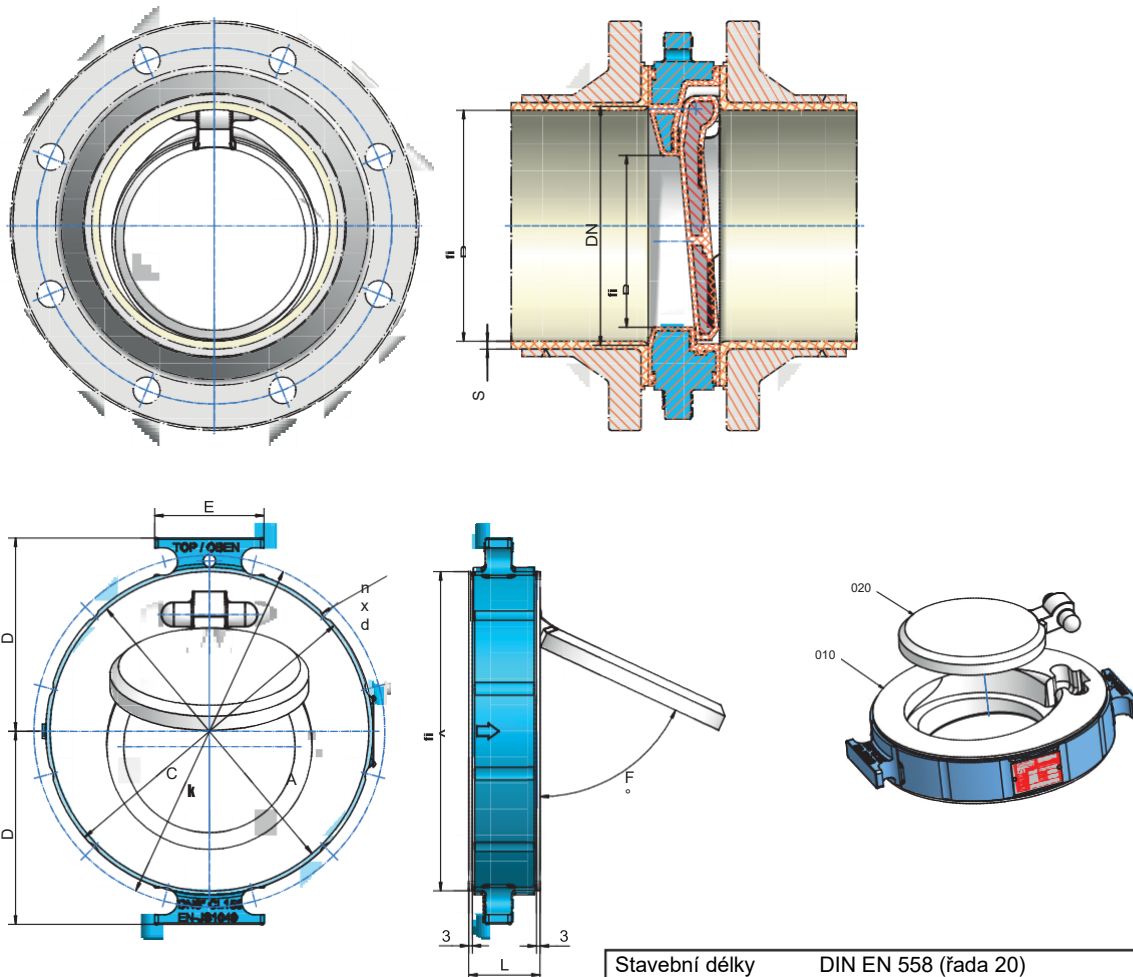


## Registr 22 OBSAH - ARK2

### Obsah

<i>Technické údaje ARK2 (DIN)</i> .....	2
<i>Technické údaje ARK2 (ANSI)</i> .....	3
<i>Materiálová specifikace ARK2</i> .....	4
<i>Pokyny pro montáž ARK2</i> .....	5
<i>Pokyny pro demontáž ARK2</i> .....	6
<i>ARK2 - doporučené utahovací momenty*</i> .....	7
<i>ARK2 - hodnoty Kv a hodnoty Cv (DIN EN 60534-2-3)</i> .....	8

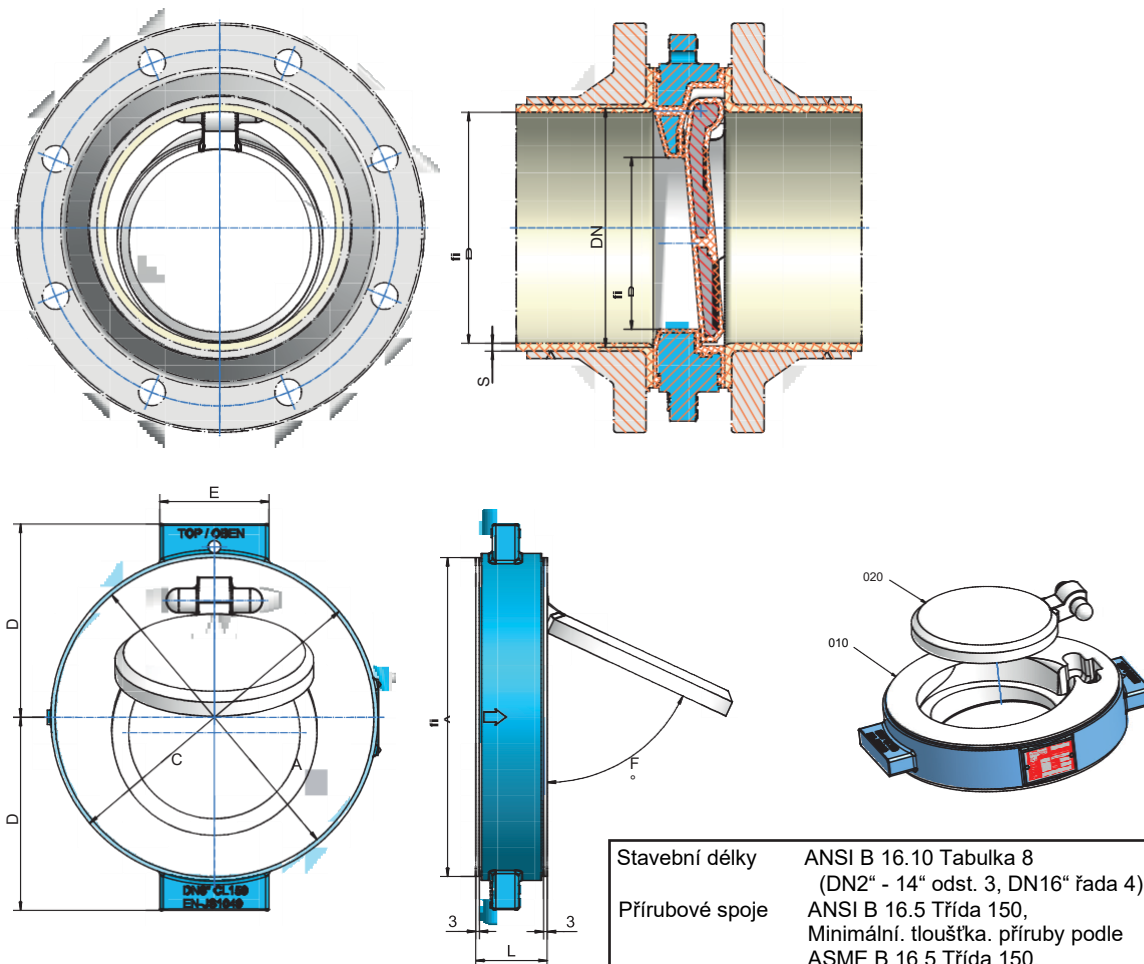
## Technické údaje ARK2 (DIN)



Stavební délky	DIN EN 558 (řada 20)
Přírubový spoj	DIN EN1092-2 PN16
DN200 a větší	DIN EN1092-2 PN10
Zkouška těsnosti	DIN EN 12266-1, třída netěsnosti. B

DN / DIN		ØA	ØB	ØC	D	E	L	ØR	S	ØK	nxØd	F °	hmotnost
080	mm	99	25	101	70	66	43	48,5	3	126	4x19	62	kg 2,2
	palec	3,68	0,98	3,96	2,76	2,6	1,69	1,91	0,12	4,92	4x0,7		liber 4,9
080	mm	130	45	133	85	89	46	75,5	3,5	160	8x19	63	kg 3,8
	palec	5,12	1,77	5,24	3,35	3,5	1,81	2,97	0,14	6,3	8x0,7		liber 8,3
100	mm	164	66	170	105	54	52	98,1	4,5	180	8x19	65	kg 6,6
	palec	6,46	2,6	6,69	4,13	2,13	2,05	3,86	0,18	7,09	8x0,7		liber 14,6
150	mm	215	105	219	135	70	56	149,3	5	240	8x23	63	kg 11,1
	palec	8,46	4,13	8,62	5,31	2,76	2,2	5,88	0,2	9,45	8x0,9		liber 24,5
200	mm	268	144	275	162	92	60	193,5	6,5	295	12x23	58	kg 18,2
	palec	10,55	5,67	10,83	6,38	3,62	2,36	7,62	0,26	11,61	12x0,9		liber 40,0
250	mm	324	184	336	198	69	68	246,4	7	355	12x28	56	kg 29,8
	palec	12,76	7,24	13,23	7,8	2,72	2,68	9,7	0,28	13,98	12x1,1		liber 65,7
300	mm	386	230	406	234	87	78	293,7	8	410	12x28	62	kg 49,8
	palec	15,20	9,06	15,98	9,21	3,43	3,07	11,56	0,31	16,14	12x1,1		liber 109,7
350	mm	429	250	445	255	95	78	321,6	9	470	16x28	62	kg 62,1
	palec	16,89	9,84	17,52	10,04	3,74	3,07	12,66	0,35	18,50	16x1,1		liber 136,8
400	mm	480	300	510	290	77	102	368,8	10	525	16x31	58	kg 104,4
	palec	18,90	11,81	20,08	11,42	3,03	4,02	14,52	0,39	20,67	16x1,2		liber 230,0

## Technické údaje ARK2 (ANSI)



Stavební délky ANSI B 16.10 Tabulka 8  
(DN2" - 14" odst. 3, DN16" řada 4)  
Přírubové spoje ANSI B 16.5 Třída 150,  
Minimální tloušťka příruby podle  
ASME B 16.5 Třída 150,  
Tabulka 9 (Lícování přírub)  
Zkouška těsnosti DIN EN 12266-1, třída netěsnosti B

DN / ANSI	ØA	ØB	ØC	D	E	L	ØR	S	F °	hmotnost		
2"	mm	98	25	101	70	66	43	48,5	3	62	kg	2,2
	palec	3,86	0,98	3,98	2,76	2,6	1,69	1,91	0,12		liber	4,9
3"	mm	130	45	133	85	89	46	75,5	3,5	62	kg	3,8
	palec	5,12	1,77	5,24	3,35	3,5	1,81	2,97	0,14		liber	8,3
4"	mm	164	66	170	105	54	52	98,1	4,5	65	kg	6,6
	palec	6,46	2,6	6,69	4,13	2,13	2,05	3,86	0,18		liber	14,6
6"	mm	215	105	219	135	70	56	149,3	5	63	kg	11,1
	palec	8,46	4,13	8,62	5,31	2,76	2,2	5,88	0,2		liber	24,5
8"	mm	268	144	275	162	92	60	193,5	6,5	60	kg	18,2
	palec	10,55	5,67	10,83	6,38	3,62	2,36	7,62	0,26		liber	40,0
10"	mm	324	184	336	198	69	68	246,4	7	58	kg	29,8
	palec	12,76	7,24	13,23	7,8	2,72	2,68	9,7	0,28		liber	65,7
12"	mm	386	230	406	234	87	78	293,7	8	62	kg	49,8
	palec	15,2	9,06	15,98	9,21	3,43	3,07	11,56	0,31		liber	109,7
14"	mm	429	250	445	255	95	78	321,6	9	62	kg	62,1
	palec	16,89	9,84	17,52	10,04	3,74	3,07	12,66	0,35		liber	136,8
16"	mm	482	300	510	290	77	102	368,8	10	58	kg	104,4
	palec	18,98	11,81	20,08	11,42	3,03	4,02	14,52	0,39		liber	230,0

## Materiálová specifikace ARK2

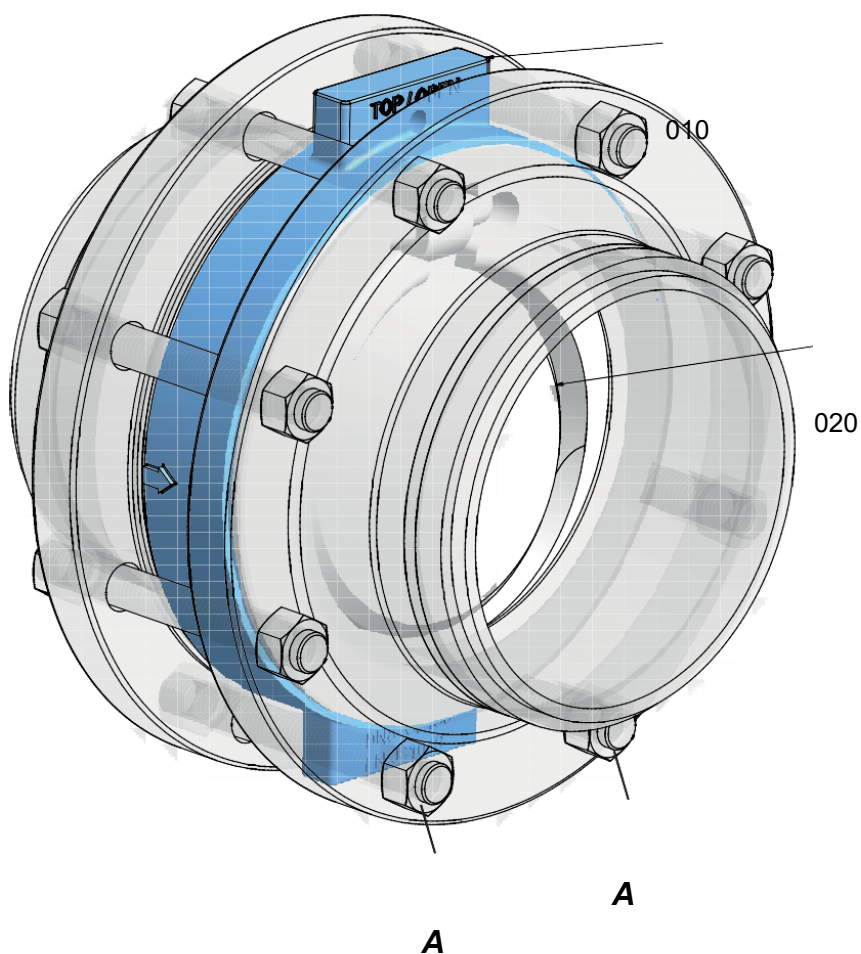
Č.	Označení	Kusů	Materiál	Č. materiálu / DIN	ASTM / AISI	
<b>010</b>	těleso	1	tvárná litina/ PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
		1	tvárná litina/ PFA vodivý	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
<b>020</b>	talíř	DN 50 - 80, DN 2" - 3"	1	PFA		
			1	PFA vodivý		
		DN 100 - 400, DN 4" - 16"	1	tvárná litina/ PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
			1	tvárná litina/ PFA vodivý	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395

*Pouze klapky s vodivým obložením obsahují součásti s vodivými materiály.*

## Pokyny pro montáž ARK2

*Musí být dodržovány obecné pokyny pro instalaci a údržbu.*

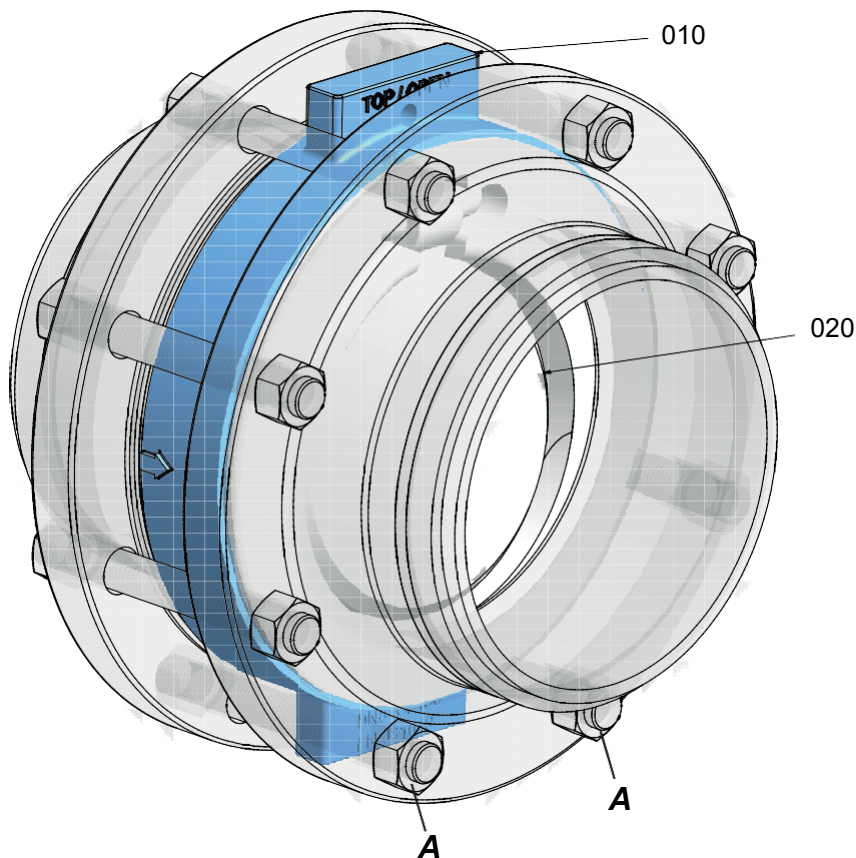
1. Vložte talíř **(020)** do tělesa **(010)**. Dodržte, prosím, aby rovný povrch talíře byl umístěn na těsnicí povrch tělesa.
2. Umístěte do příruby dva spodní svorníky **(A)** potrubního spoje včetně šestihřanných matic.
3. Nasadte těleso **(010)** na **spodní** šrouby **(A)** mezi potrubní příruby. Během dopravy musí být talíř **(020)** zajištěn.
4. Umístěte do příruby ostatní šrouby a šestihřanné matice a lehce je sešroubujte.
5. Srovnejte do vzájemně odpovídající polohy těsnicí průměr tělesa **(010)** a potrubí.
6. Utáhněte šestihřanné matice způsobem do kříže podle doporučených utahovacích momentů.



## Pokyny pro demontáž ARK2

*Pro všechny práce prováděné na instalovaném ventilu musí být dodrženy požadavky bezpečnosti práce a obecné pokyny pro prevenci úrazů. Dále musí být zohledněny obecné pokyny pro instalaci a údržbu ventilů s obložením fluorokarbonovou pryskyřicí atomac.*

1. Před demontáží je nutno klapku vyčistit.
2. Uvolněte šestihhranné matice přírubového spojení (**A**) kromě spodních šroubů a svorníky vyjměte.
3. Vyjměte zpětnou klapku z potrubí, přičemž musí být talíř (**020**) zajištěn.
4. Položte těleso (**010**) na gumovou podložku a vyjměte talíř (**020**).



## ARK2 - doporučené utahovací momenty\*

DN	Připojovací příruba	
	Nm	Síla libry . palec
050	68	602
2"	61	540
080	54	478
3"	106	938
100	74	655
4"	80	708
150	147	1301
6"	160	1416
200	146	1292
8"	223	1974
250	225	1991
10"	226	2000
300	277	2452
12"	298	2638
350	275	2434
14"	318	2815
400	359	3177
16"	304	2691

\* maximální hodnota

V případě různých materiálů potrubní příruby a příruby armatury vždy utahujte nejnižším momentem doporučeným pro součásti spojení.

Jinak by mohlo dojít k nadměrné deformaci „měkkého“ materiálu spoje.

## ARK2 - hodnoty Kv a hodnoty Cv (DIN EN 60534-2-3)

DIN	ANSI	K <sub>v</sub> m <sup>3</sup> /h	C <sub>v</sub> gal/min
050	2"	29,0	33,7
080	3"	75,8	88,1
100	4"	193,0	224,3
150	6"	472,0	548,6
200	8"	875,0	1017,0
250	10"	1410,0	1638,8
300	12"	2380,0	2766,3
350	14"	2670,0	3103,3
400	16"	4630,0	5381,4